Automatische mantelkabel-stripmachine 0,1-6 mm² WPM-09HT

Model No. WPM-09HT



SPECIFICATIONS

Model	WPM-09HT
Draaddoorsnede	0.1-6.0 mm²
Diameter buis	10 mm
Striplengte	Kopzijde 0-50 mm, Staartzijde 0-50 mm
Snijlengte	1-60000 mm
Meting	39 * 35 * 25 cm

De WPM-09HT is een automatische snij- en stripmachine voor tafelopstelling voor kabel met mantel van 0,1 tot 6,0 mm². De kabel gaat door een kanaal van 10 mm, wordt op elke lengte tussen 1 mm en 60.000 mm gesneden en tot 50 mm aan de kop en 50 mm aan de staart gestript. Het geheel staat in een frame van 39 x 35 x 25 cm, hetzelfde chassis dat in de 09-groep wordt gebruikt.

Bij mantelkabel onder 6 mm² gaat handmatig strippen het vaakst mis: de mantel is dun, het mes dat hem insnijdt raakt ook de aders, en een lang mantelvenster aan het ene uiteinde heeft een andere diepte dan de korte isolatiestrip aan het andere. De 09HT houdt kopstrippen en staartstrippen als twee onafhankelijke waarden tot 50 mm, zodat een mantelvenster van 40 mm aan de connectorkant en een strip van 8 mm aan de klemkant in dezelfde doorgang bij dezelfde snijlengte ontstaan. Omdat de snijlengte tot 60.000 mm loopt, dekt dat programma ook werk van 60 m spoel en korte jumpers van 150 mm zonder tweede instelling.

De 09HT is de kleinste machine in de groep voor kabel met mantel: maximaal 6 mm², 50 mm strippen per uiteinde en 60 m snijlengte. De WPM-09HT1 brengt het bereik naar 10 mm² door een kanaal van 13 mm en verlengt het kopstrippen tot 250 mm en de snijlengte tot 100 m. De WPM-09HT2 gaat naar 25 mm² (AWG 8-32), houdt de tolerantie op 0,002 x L en voegt een staartstrip van 150 mm toe. Wie onder 6 mm² en 60 m blijft, betaalt niet voor het wijdere kanaal of de langere strip van de twee grotere modellen.

Belangrijkste kenmerken

1. Draadbereik 0,1-6,0 mm² door een kanaal van 10 mm, bemeten op de buitendiameter van kleine mantelkabel en niet op een blanke geleider.

2. Kopstrippen 0-50 mm en staartstrippen 0-50 mm worden als twee afzonderlijke waarden ingevoerd, zodat een asymmetrische ader één programma vraagt in plaats van twee omstellingen.

3. Snijlengte 1-60.000 mm dekt zowel spoelmateriaal van 60 m als jumpers van 150 mm in hetzelfde lengteveld.

4. Snijden, kopstrippen en staartstrippen worden in één cyclus voltooid; de afgewerkte ader komt vrij zonder tweede hanteringsstap of schuifmaatcontrole.

5. Het frame van 39 x 35 x 25 cm is gedeeld met de WPM-09BHT, WPM-09T en WPM-09HT1, zodat een modelwissel op een bestaande bank de voetafdruk of de invoerhoogte niet wijzigt.

6. Mantelvensters tot 50 mm komen in één slag van mes sluiten en trekken vrij, zodat het venster niet met de hand wordt geopend en daarna over de aders wordt teruggeschoven.

Technische specificaties

Parameter	Specificatie
Model	WPM-09HT
Machinetype	Automatische snij- en stripmachine voor kabel met mantel
Doorsnede van de geleider	0,1-6,0 mm^2
Kanaaldiameter	10 mm
Stroplengte (kop)	0-50 mm
Stroplengte (staart)	0-50 mm
Snijlengte	1-60.000 mm
Afmetingen	39 x 35 x 25 cm

Toepassingen

— Besturings- en signaalbundels: meeraderig mantelkabel van 0,5-2,5 mm^2 op 300-1.500 mm gesneden met een mantelvenster van 40 mm aan de connectorkant en een strip van 8 mm aan de klemkant.

— Aders voor sensoren en actuatoren: mantelkabel van 0,2-1,0 mm^2 met een venster van 50 mm voor een gegoten stekker en een korte geleiderstrip aan de printkaartkant.

— Interne bedrading van apparatuur: mantelsnoer van 0,75-1,5 mm^2 in series op 150-600 mm gesneden, met beide uiteinden op klemmendiepte gestript.

— Verlichtings- en kleine motoraders: mantelkabel van 1,0-6,0 mm^2 van spoelen van 60 m tot vaste trajecten gesneden.

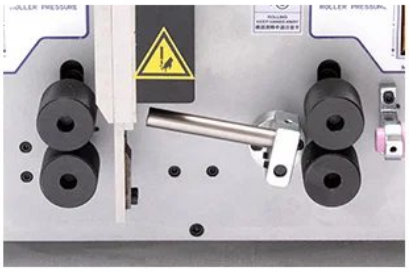
— Test- en instrumentkabel: manteladers van 0,1-0,5 mm^2 waarbij het mantelvenster langer is dan de geleiderstrip.





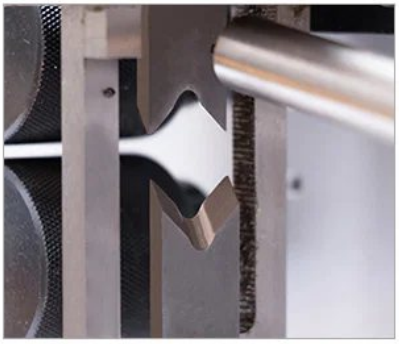
LCD Screen with Programable Setting

Different modes and fast production setup for different applications.



4-Wheel Driving

Ensure the smooth cutting and stripping process.



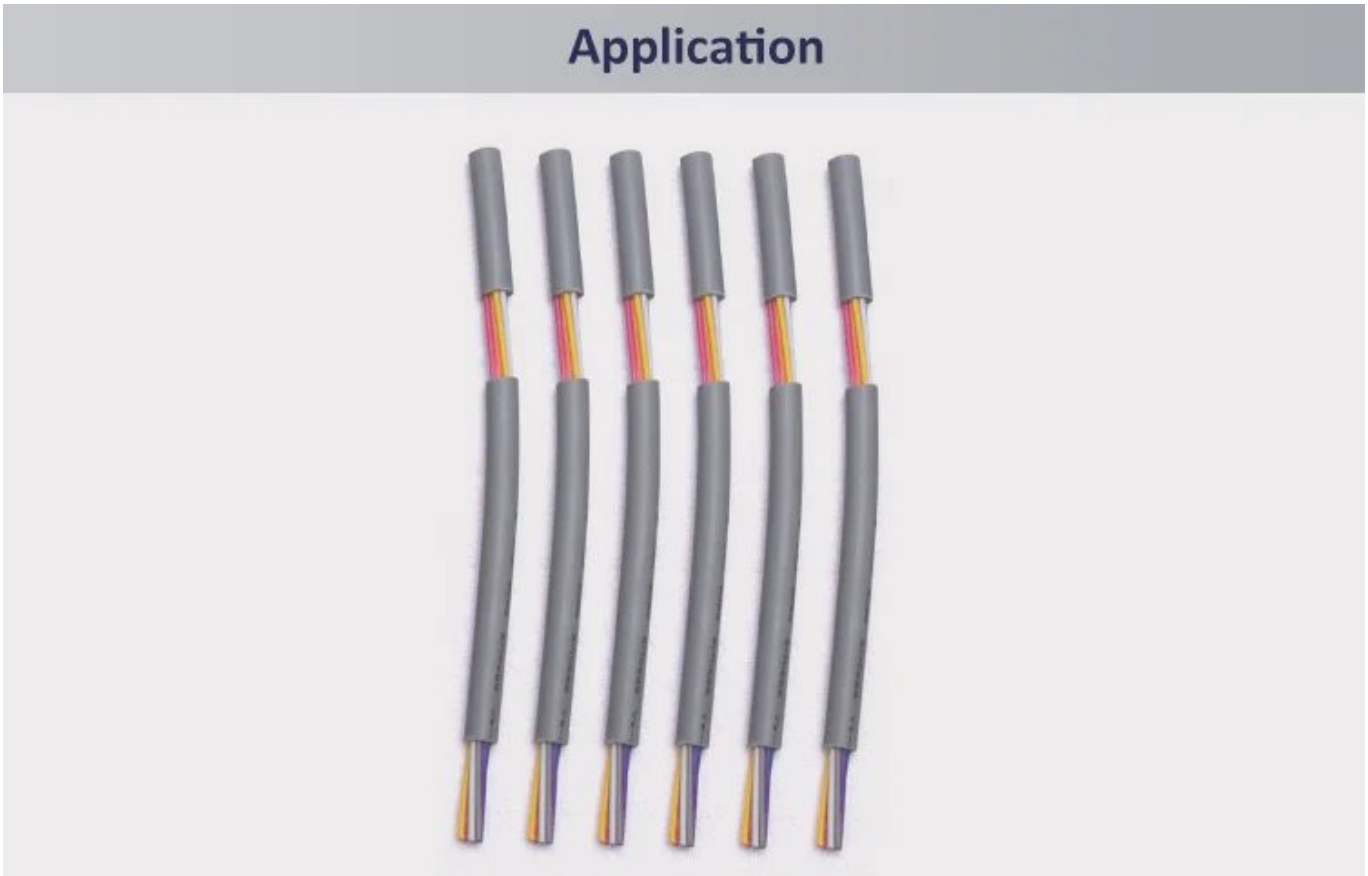
High Speed and Steady Blades

Tungsten steel material is selected.



Standard Parts Prepared

Protective cover, optional guide tubes and pratical toolings.



FAQ

Wat is het draaddiktebereik en de afstripmogelijkheid van de WPM-09HT automatische mantelkabelafstripmachine?

De WPM-09HT is ontworpen voor hoogwaardig afstrippen van gecoate kabels met een doorsnede van 0,1 mm^2 tot 6 mm^2. Het biedt een instelbare afstriplengte van 0-50 mm en kan draden tot 60 meter lang verwerken, waardoor het ideaal is voor grootschalige industriële harnasproductie.

Is deze machine volledig automatisch en wat zijn de belangrijkste operationele voordelen?

Ja, de WPM-09HT is een volledig automatische draadafstripper. Het automatiseert het nauwkeurig verwijderen van kabelmantels, wat de productiesnelheid en consistentie aanzienlijk verhoogt en tegelijkertijd handmatige arbeid en materiaalverspilling vermindert. Dit leidt tot een hogere doorvoer en verbeterde kwaliteitscontrole in draadverwerkingsoperaties.

Voor welke soorten toepassingen of industrieën is deze kabelharnasmachine het meest geschikt?

Deze industriële kabelafstripper is ideaal voor elektronica-productie, productie van autobedradingharnassen, apparaatmontage en elke industrie die grootschalige, nauwkeurige verwerking van gecoate draden vereist. De 'super strip'-mogelijkheid zorgt voor schone, onbeschadigde geleiders voor betrouwbare verbindingen in kritieke toepassingen.

Hoe zorgt de machine voor precisie en voorkomt het schade aan de binnenste geleider tijdens het afstrippen?

De WPM-09HT beschikt over een hoogwaardig precisiemessensysteem en een instelbaar klemmechanisme. Het is ontworpen om de buitenste isolatie of mantel schoon af te snijden en te verwijderen zonder de binnenste geleidende draden te beschadigen of te krassen, waardoor de elektrische integriteit wordt gewaarborgd en aan strikte industriële kwaliteitsnormen wordt voldaan.

Wat zijn de belangrijkste voordelen van het gebruik van deze automatische draadafstripper ten opzichte van handmatige methoden?

In vergelijking met handmatig afstrippen biedt de WPM-09HT superieure snelheid, ongeëvenaarde consistentie en ergonomische efficiëntie. Het elimineert variabiliteit, vermindert operatorvermoeidheid en minimaliseert afval. De automatisering zorgt ervoor dat elke afstrip identiek is, wat de betrouwbaarheid van uw uiteindelijke kabelassemblages verbetert en de algehele productie-ROI verhoogt.