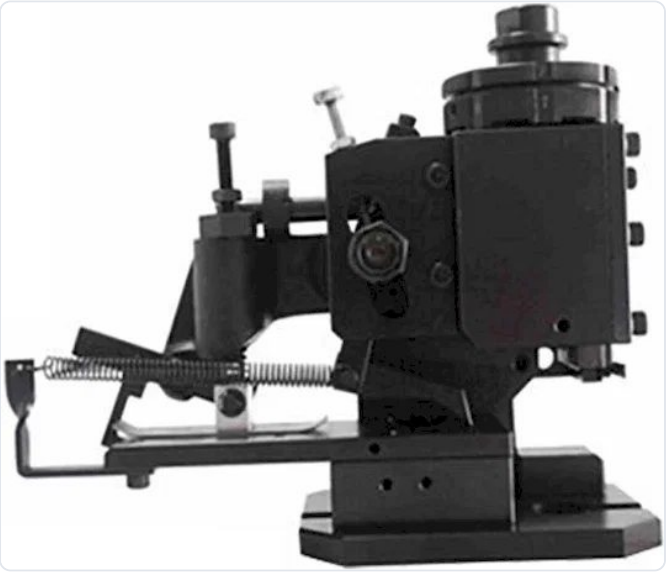
JST rechte krimpmatrijs voor Europese machines JW-AP19

Model No. JW-AP19



SPECIFICATIONS

JW-AP19 is een JST rechte krimpmatrijs voor Europese terminalapplicators, met een OTP U-vormige zitting. De matrijs verwerkt horizontaal en verticaal krimpen en wordt als applicatormatrijs ingezet in de kabelboomproductie.

Anders dan een gecombineerd horizontaal en recht lichaam is deze matrijs uitsluitend voor rechte invoer bedoeld, en loopt er een schroefveer langs de toevoerarm over het volle strippad. De veer houdt de drager onder terugspanning, zodat de volgende terminal na elke slag terug op het aambeeld valt in plaats van met de index mee naar voren te schuiven. Bij dunne dragerwebben neemt dat de stripvervorming weg die zich uit in een wisselende krimppositie.

De matrijs past op Europese terminalkrimpmachines met JST-opname en vervangt de rechte matrijs in een bestaande applicator. Ze is bedoeld voor lijnen waar rechte terminals de standaard zijn en de matrijs alleen bij slijtage of bij een andere terminalfamilie wordt gewisseld.

Belangrijkste kenmerken

1. Matrijsvorm met rechte invoer, uitsluitend voor rechte open-barrel terminals

2. OTP U-vormig matrijsprofiel, compatibel met OTP U-vormige matrijsets

3. Schroefveer langs de toevoerarm die de strip tussen de slagen onder terugspanning houdt

4. Horizontale en verticale krimpconfiguratie op hetzelfde lichaam

5. JST-patroonlichaam voor Europese terminalkrimpmachines

6. Directe uitwisseling met de rechte matrijs in een bestaand applicatorframe

Technische specificaties

Parameter	Specificatie
Model	JW-AP19
Matrijsontwerp	Recht, OTP U-vormig

Parameter	Specificatie
Krimporiëntatie	Horizontaal en verticaal
Toevoerretour	Schroefveer op de toevoerarm
Machinegeschikt	Europese terminalkrimpmachines
Toepassing	Applicatormatrijs voor terminals, productie van kabelbomen

Toepassingen

— Europese krimpmachines met rechte kettingterminals, isolatie- en geleiderkrimp in één cyclus

— Kabelboomlijnen die op rechte terminals zijn ingericht en de striptrek over een volle rol constant moeten houden

— Matrijsvervanging op JST-applicators wanneer de zitting van de rechte matrijs is versleten

— Kabelassemblagecellen die één terminalfamilie in lange series krimpen en aan het einde van de campagne wisselen

— Stations waar dunne dragerwebben een veerondersteunde stripterugvoer nodig hebben voor een herhaalbare krimppositie



JST horizontal mode

Feeding method: horizontal feed
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: suitable for JST automatic terminal machine and hand punching machine.

JST straight mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: Suitable for JST automatic terminal machine and 40 stroke terminal machine.





JST flag mold

Feeding method: direct delivery
Feeding stroke: 30mm
Slider stroke: 40mm
Scope of application: 187/205/250 flagship terminal matching mold, 40 stroke terminal machine.